

Mono S5 Halfcut | Installer Series

315 W

Die neue Installer-Serie im „handlichen“ Format eignet sich besonders für verwinkelte Dachflächen mit Gauben und Dachfenstern im Bestandsgebäude-Bereich sowie für das Repowering von bestehenden Anlagen mit klassischen Formaten. Doppelglas-Modul mit bifazialen monokristallinen N-Type/TOPCon Halbzellen.

Besonders geeignet für:



Residential



Commercial



Deutsche Garantie

30 Jahre Garantie auf das Produkt und 30 Jahre auf die Modulleistung



Hagelschutzklasse 5

Resistent gegen Eiskugeln mit max. 50 mm Ø und einer Geschwindigkeit von 32,2 m/s



Feuerschutzklasse A

Bestmögliche Feuerschutz Zertifizierung für Solarmodule mit deutschem TÜV-Zertifikat.



Flächennutzungsgrad

217 W/m² bei 315 W. Top Vergleichbarkeit durch Watt-Leistung pro Quadratmeter.



Transparent

Transparentes Doppelglas-Solarmodul



Bifaziale Zelle

Transparente Zelle mit zusätzlicher Energiegewinnung an der Zellrückseite



N-Type-Technologie

TopCon-Solarmodul mit der N-Type-Technologie für Spitzenleistungen



Schneelast 8.100 PA

Mechanische Belastung bis 8.100 Pa im Test durch den TÜV bestätigt.



Schwachlichtverhalten

Hervorragende Leistungen auch unter schwachen Lichtverhältnissen



Glasabdeckung

Ammoniak- & Salznebelbeständigkeit
Hochtransparent & selbstreinigend



Mono S5 Halfcut | Installer Series

315 W

Elektrische Daten unter STC (Standard Test Conditions: 1000 W/m², 25 °C, AM 1,5)

Nennleistung	P_{max}	315 W
Sortiergrenzen der Leistung		0/+5 W
Spannung	U_{MPP}	35,84 V
Leerlaufspannung	U_{OC}	42,42 V
Strom	I_{MPP}	8,79 A
Kurzschlussstrom	I_{SC}	9,28 A
Wirkungsgrad		21,69 %

Temperaturdaten

Betriebstemperaturbereich		- 40° C bis + 85° C
Nennbetriebstemperatur der Zelle		43° C ± 2° C
Temperaturkoeffizient Leistung	$T_K(P_{MPP})$	- 0,300 %/°C
Temperaturkoeffizient Spannung	$T_K(U_{OC})$	- 0,280 %/°C
Temperaturkoeffizient Strom	$T_K(I_{SC})$	0,040 %/°C

Weitere Angaben

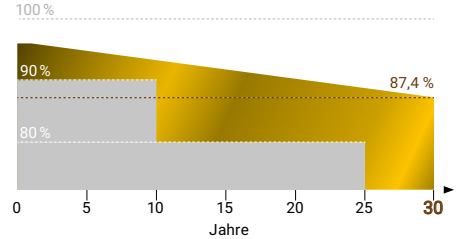
Anzahl Zellen	60 N-Type bifaziale monokristalline Halbzellen (4 x 15)
Zellgröße	210 x 210 mm
Modulgröße	1650 x 880 x 30 mm
Modulrahmen	Schwarz eloxierte Aluminiumlegierung
Max. Systemspannung	1500 V
Rückstrombelastbarkeit	15 A
Glasabdeckung	vorne/hinten: 2,0 mm/2,0 mm
Modulgewicht	ca. 17,1 kg
Modulanschluss & Kabel	MC4 oder ähnlich, 4,0 mm ² , Kabellänge: (+) ≥ 1200 mm, (-) ≥ 1200 mm
Anschlussdose	Schutzklasse IP68
Hagelschutz	Eiskugeln mit max. 50 mm Ø und einer Geschwindigkeit bis 32,2 m/s
Schneelast	8.100 Pa Test (5.400 Pa Design: IEC 61215/61730 Sicherheitsfaktor 1,5)
Feuerklasse	A nach IEC-Norm 61730-2 (UL 790, UL 1703)

30 Jahre Produktgarantie, 30 Jahre lineare Leistungsgarantie gemäß unseren zusätzlichen Garantiebedingungen für Solarstrommodule der Produktlinie „Mono S5 Halfcut Installer Series 315W“, die wir Ihnen gerne zuschicken. Es sind aufgrund der Toleranz der Antireflexbeschichtung farbliche Unterschiede bei den Solarmodulen möglich.

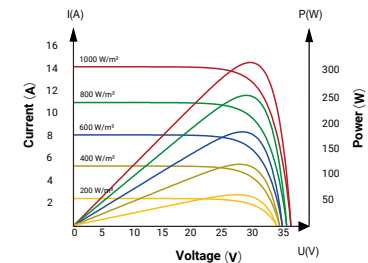
Logistik

Maße Palette (L/B/H)	170/114/105 cm
Gewicht Palette	ca. 680 kg
Module pro Palette	36
Module pro LKW	1008
Module pro Container [40' HC]	1008

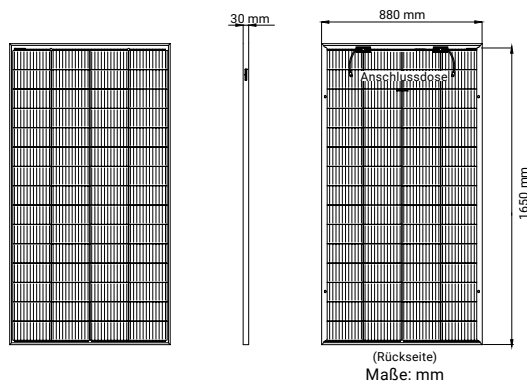
Modulleistung



■ Lineare Leistungsgarantie für Glas-Glas Solarmodule
 ■ Handelsübliche Stufengarantie



MS5 HC V XXX BF-DG (Halbzellen-Modul)



Hinweis:
Polarität beachten!

Ihr Fachhändler:

Solar Fabrik GmbH
 Hermann-Niggemann-Str. 7-9
 63846 Laufach
 Germany

+49 (0)6093 20770-0
 info@solar-fabrik.de
 www.solar-fabrik.de